

DIN EN ISO 17662

ICS 25.160.30

Ersatz für
DIN EN ISO 17662:2005-07

**Schweißen -
Kalibrierung, Verifizierung und Validierung von Einrichtungen
einschließlich ergänzender Tätigkeiten, die beim Schweißen verwendet
werden (ISO 17662:2016);
Deutsche Fassung EN ISO 17662:2016**

Welding -

Calibration, verification and validation of equipment used for welding, including ancillary activities (ISO 17662:2016);

German version EN ISO 17662:2016

Soudage -

Étalonnage, vérification et validation du matériel utilisé pour le soudage, y compris pour les procédés connexes (ISO 17662:2016);

Version allemande EN ISO 17662:2016

Gesamtumfang 46 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 17662:2016) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 44 „Welding and allied processes“, Unterkomitee SC 10 „Quality management in the field of welding“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 121 „Schweißen und verwandte Verfahren“, Unterkomitee SC 4 „Qualitätsmanagement für das Schweißen“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der DIN/DVS-Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-04 AA „Qualitätssicherung beim Schweißen (DVS AG Q 2)“, der federführend vom DIN-Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS) geleitet wird.

Für die in diesem Dokument zitierten internationalen Dokumente wird im Folgenden auf die entsprechenden deutschen Dokumente hingewiesen:

ISO 669	siehe	DIN EN ISO 669
ISO 3834-1	siehe	DIN EN ISO 3834-1
ISO 3834-2	siehe	DIN EN ISO 3834-2
ISO 3834-3	siehe	DIN EN ISO 3834-3
ISO 3834-4	siehe	DIN EN ISO 3834-4
ISO 4063	siehe	DIN EN ISO 4063
ISO 5171	siehe	DIN EN ISO 5171
ISO 5172:2006	siehe	DIN EN ISO 5172:2015-12
ISO 5826	siehe	DIN EN ISO 5826
ISO 6947	siehe	DIN EN ISO 6947
ISO 9000	siehe	DIN EN ISO 9000
ISO 9001	siehe	DIN EN ISO 9001
ISO 9004	siehe	DIN EN ISO 9004
ISO 10012	siehe	DIN EN ISO 10012
ISO 14554-1	siehe	DIN EN ISO 14554-1
ISO 14554-2	siehe	DIN EN ISO 14554-2
ISO 14555	siehe	DIN EN ISO 14555
ISO 14744-1	siehe	DIN EN ISO 14744-1
ISO 14744-2	siehe	DIN EN ISO 14744-2
ISO 14744-3	siehe	DIN EN ISO 14744-3
ISO 14744-4	siehe	DIN EN ISO 14744-4
ISO 14744-5	siehe	DIN EN ISO 14744-5
ISO 14744-6	siehe	DIN EN ISO 14744-6
ISO 15609-1	siehe	DIN EN ISO 15609-1
ISO 15609-2	siehe	DIN EN ISO 15609-2
ISO 15609-3	siehe	DIN EN ISO 15609-3
ISO 15609-4	siehe	DIN EN ISO 15609-4
ISO 15609-5	siehe	DIN EN ISO 15609-5
ISO 15614-11	siehe	DIN EN ISO 15614-11
ISO 15616-1	siehe	DIN EN ISO 15616-1
ISO 15616-2	siehe	DIN EN ISO 15616-2
ISO 15616-3	siehe	DIN EN ISO 15616-3
ISO 15620	siehe	DIN EN ISO 15620
ISO 17637	siehe	DIN EN ISO 17637
ISO 22827-1	siehe	DIN EN ISO 22827-1
ISO 22827-2	siehe	DIN EN ISO 22827-2
ISO/TR 16060	siehe	DIN CEN ISO/TR 16060 (DIN SPEC 8548)
IEC 62135-1	siehe	DIN EN 62135-1 (VDE 0545-1)
IEC 62135-2	siehe	DIN EN 62135-2 (VDE 0545-2)

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 17662:2005-07 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 2 „Normative Verweisungen“ und Abschnitt „Literaturhinweise“ aktualisiert;
- b) Abschnitt 3 „Begriffe“ an den ISO/IEC Guide 99:2007 angepasst;
- c) Ordnungsnummern der Prozesse an DIN EN ISO 4063 angepasst;
- d) Tabelle 11 „Elektrische Einflussgrößen“ um die Anforderung eines Wirkleistungsmessgerätes ergänzt;
- e) Tabelle 25 „Hubzündungs-Bolzenschweißen“ bezüglich der Anforderung zur Validierung des Hubes erweitert;
- f) 14.2 und 14.3 zum manuellen und mechanischen Flammhartlöten zusammengefasst;
- g) Tabelle 45 (neu Tabelle 44) „Temperaturmessung“ überarbeitet.

Frühere Ausgaben

DIN EN ISO 17662: 2005-07